

Facts Sheet



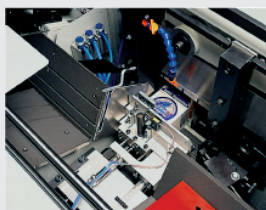
Atlas 1120

Las crecientes cifras comerciales para el Atlas 1120 demuestran de forma expresa que la combinación de carga automática a partir de paquetes de tiras que va desde la cortadora transversal de tiras a la troqueladora, junto con el enfajado individual posterior favorecen una mayor tendencia a la flexibilidad. Los productos perfectamente troquelados no se enfajan de manera inline, como en el Atlas 1110, sino que puede hacerse mediante toma manual, mediante una unidad enfajadora especial o por medio de una solución de enfajado automática o semiautomática específica según las necesidades del encargo. Resultados: los productos perfectamente troquelados podrán también enfajarse de una manera óptima. El Atlas 1120 se utiliza especialmente para la fabricación de tarjetas y, de manera parcial, también para la elaboración de etiquetas.

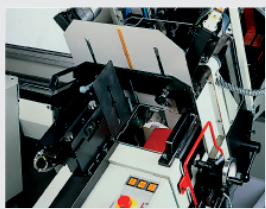
Atlas 1120, Datos técnicos



Entrada de los paquetes en tiras



Corte transversale



Troqueladora

	Tabla LS	Tabla SE
Formato de las tiras		
Longitud de las tiras mín./máx.	350 / 1130 mm	160 / 1130 mm
Ancho de las tiras mín./máx.	45 / 180 mm	
Formato de las etiquetas		
Tamaño de recorte mín.	25 x 45 mm	
Tamaño de recorte teór. máx.	150 x 180 mm	
Formato troquelado mín.	20 x 40 mm	
Formato troquelado máx.	145 x 175 mm	
Otros		
Altura de aplicación mín./máx.	45 / 120 mm	
Con opcional barras de prensado elevados	35 / 110	
Deperdicio mín. a cada lado	2 mm	
Corte intermedio	3 - 50 mm	
Entalle	3 - 50 mm	
Corte de junquillo	25 - 50 mm	
Número de golpes por mín./bruto	12 - 16	
Mando de la máquina	Microprocesor, Touch Screen	
Conexión eléctrica	3 x 400 V PNE, 7,8 kW	
Suministro de aire incl. 30% reserva	6 bar aire seco, 28 m3/h	
Planta de la máquina neto	4900 x 3900 mm	
Peson neto/bruto	1700 / 2400 kg	