

Facts Sheet

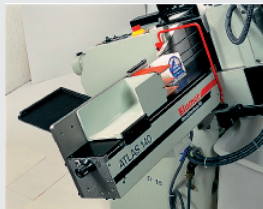


DG-18.M

Die DG-18M ist die Lösung bei hohen Qualitätsanforderungen von schwierig zu verarbeitenden Materialien und die damit zusammenhängenden Unterschnitt- und Stanz/Druckbild-Toleranzproblemen. Die DG-18M mit Gegendruck kann bekannte Probleme wie Schmierbildung, Verschweissen, Abdrücke, Kissenbildung eliminieren. Diese Entwicklung findet auch bei qualitativ hochstehenden Etiketten mit Prägung, metallisierten Papieren, Kunststofffolien, Inmold-Etiketten und Alufolien fachmännische Anerkennung und nimmt heute eine immer wichtigere Position ein. Sie bietet eine beachtliche Leistung – bei bis anhin unerreichter Qualität. Weitere hervorstechende Eigenschaften sind: Bedienerfreundlichkeit und Sicherheitskonzeption mit geschütztem Handeinleger.

Wie bei der Standard-Atlas-Anlage ist die DG-18.M das Herzstück des Konzeptes. Sie ist ausbaubar zu einer kompletten Produktionsanlage mit Gegendruck Atlas AG-1110, 1115, 1120, 1125 und 1140.

DG-18.M, Technische Daten



Zuführen



Stanzen im Gegendruck

Etikettenformat	
Zuschnittgrösse min.	55 x 55 mm
Zuschnittgrösse max.	150 x 180 mm
Gestanztes Format min.	50 x 50 mm
Gestanztes Format max.	145 x 175 mm
Anderes	
Einsatzhöhe min/max	30 / 110 mm
Min. Stanzabfall pro Seite	2 mm
Maschinentaktzahl max./Min.	7 - 9
Maschinensteuerung	Microprozessor
Stromanschluss	3 x 400 V PNE, 3.2 kW
Luftversorgung inkl. 30% Reserve	6 bar trockene Luft 26 m ³ /h
Maschinengrundriss netto	1800 x 1300 mm
Gewicht netto/brutto	810 / 1160 kg