

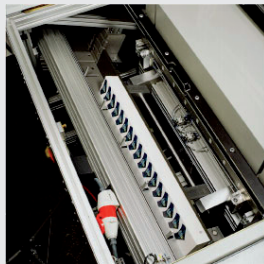
Facts Sheet

Atlas SG-2020

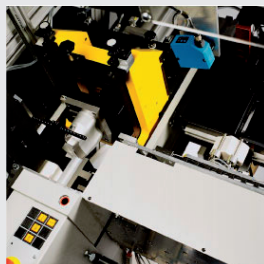


Auf der Suche nach Wettbewerbsvorteilen wird die Reduktion von Materialkosten zu einem wichtigen Ziel. Die SG-2020 erwirtschaftet eine Materialkosteneinsparung von bis zu 30%. Diese Produktionsanlage arbeitet ebenfalls ab Streifen im patentierten Gegendruckverfahren, ohne jedoch einen Streifenstapelquerschneider zu verwenden. Durch eine ausgeklügelte Technik werden die durch den Stanzvorgang verschobenen Streifenpakete vor der nächsten Stanzung wieder passgenau ausgerichtet.

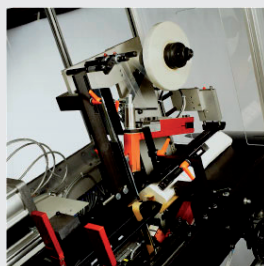
Die SG-2020 ist einzel- und maxipackfähig und mittels spezieller Karton-Zu- und Abführung in der Lage, alle Wünsche in Bezug auf Ausstattung zu erfüllen. Das Bandierverfahren ist kompatibel mit allen Atlas Produktionsanlagen.



Streifenzufuhr



Streifenstanzen im Gegendruck



Bandieren

Atlas SG-2020, Technische Daten

Streifenformate	
Streifenlänge min./max.	350 / 1150 mm
Streifenbreite min./max.	55 / 180 mm
Etikettenformat	
Gestanztes Format min.	50 x 50 mm
Gestanztes Format max.	145 x 175 mm
Anderes	
Einsatzhöhe min/max	40 / 100 mm
Min. Stanzabfall pro Seite	3 - 5 mm
Maschinentaktzahl max./Min.	6 - 8
Maschinensteuerung	Microprozessor, Touch Screen
Stromanschluss	3 x 400 V PNE, 4,5 kW
Luftversorgung inkl. 30% Reserve	6 bar trockene Luft 50 m ³ /h
Maschinengrundriss netto	3400 x 4500 mm
Gewicht netto/brutto	2500 / 3300 kg