

# Facts Sheet

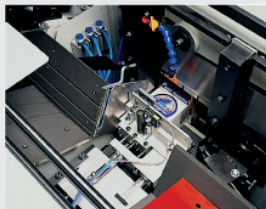


## Atlas AG-1140

Die Gegendruckstanzmaschine DG-18M ist das Herzstück dieser Anlage. Sie verfügt grundsätzlich über die gleichen technischen Vorteile wie die Atlas 1140 ohne Gegendruck. Der Unterschied liegt primär im Stanzprozess der eine wesentliche genauere Produktion ermöglicht. Die Ueberführung der gestanzten Etikettenstapel zur Bandiermaschine geschieht mittels eines horizontalen Transportsystems, das Einzelpaketverarbeitung ermöglicht. Die Atlas AG-1140 wird unter anderem im Segment der hochwertigen Spirituosenetiketten eingesetzt.



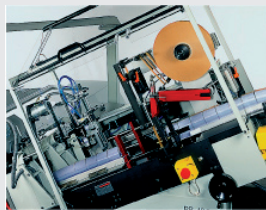
Zuführen



Querschneiden



Stanzten im Gegendruck



Trennen und Bandieren

## Atlas AG-1140, Technische Daten

### Etikettenformat

Zuschnittgrösse min.	55 x 55 mm
Zuschnittgrösse max.	150 x 180 mm
Gestanztes Format min.	50 x 50 mm
Gestanztes Format max.	145 x 175 mm

### Anderes

Einsatzhöhe min./max.	45 / 110 mm
Min. Stanzabfall pro Seite	2 mm
Maschinentaktzahl max./Min.	7 - 9
Maschinensteuerung	Microprozessor
Stromanschluss	3 x 400 V PNE, 3.8 kW
Luftversorgung inkl. 30% Reserve	6 bar trockene Luft 38 m <sup>3</sup> /h
Maschinengrundriss netto	4000 x 1400 mm
Gewicht netto/brutto	1300 / 1930 kg