

Facts Sheet

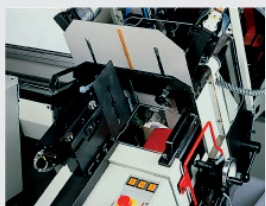


Atlas 1140

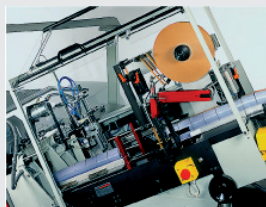
Die Durchstosstanze D-18M hat Ihr Produkt perfekt verarbeitet und gelangt auf die Auslaufrutsche. Wenn Sie über eine Atlas 1140 verfügen, ist der Produktionsprozess noch nicht abgeschlossen. Die gestanzten und genau ausgerichteten Etikettenprodukte gelangen zuerst an eine Stapeltrenneinheit KD-18.5 wo sie in stückzahlmässig genau gleich grosse Etikettenstapel (z.B. 1000 oder 1250) getrennt werden, indem ein mitgestanzter Karton mit unterschiedlicher Farbe als das Etikettenprodukt optisch erkannt und mechanisch ca. 10mm aus dem „Etikettenstapelwurm“ nach oben ausgeschoben wird. Eine Greifmesservorrichtung erfasst den gestanzten Etikettenstapel hinter dem hochgeschobenen Karton und führt ihn in die sehr bewährte Bandiermaschine PB-18.5. Das straff bandierte Etikettenpaket gelangt anschliessend über eine Rutsche auf einen Verarbeitungstisch oder in eine automatisierte Trayverpackungslinie (z.B. VCH-600)



Paketzufuhr



Stanzen



Trennen und Bandieren

Atlas 1140, Technische Daten

Etikettenformat	
Zuschnittgrösse min.	25 x 45 mm
Zuschnittgrösse max.	150 x 180 mm
Gestanztes Format min.	20 x 40 mm
Gestanztes Format max.	145 x 175 mm
Anderes	
Einsatzhöhe min/max	45 / 120 mm
Min. Stanzabfall pro Seite	2 mm
Maschinentaktzahl max./Min.	8 - 16
Maschinensteuerung	Microprozessor
Stromanschluss	3 x 400 V PNE, 3.8 kW
Luftversorgung inkl. 30% Reserve	6 bar trockene Luft 22 m ³ /h
Maschinengrundriss netto	4000 x 1300 mm
Gewicht netto/brutto	900 / 1300 kg