

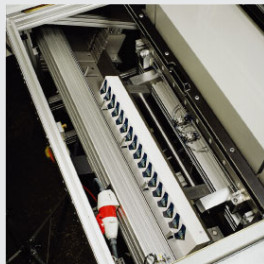
Facts Sheet

Atlas SG-2020

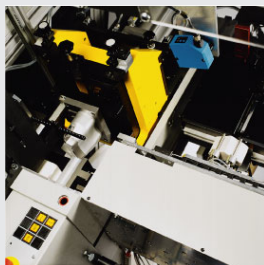
减少材料费是个寻求竞争利益之重要目标。

此Atlas SG-2020型有利于节省材料达到百分之三十。此生产系统也是由条状(堆叠)作业并采用专利之反压系统,然而它不进行条状(堆叠)之横切。它备有一个精确之调整技术,容许准确地调整并抵消模切后而偏移之条状堆叠,因此,它能适当地将此堆叠排列于模切刀具之前方,以便进行下一步冲切。

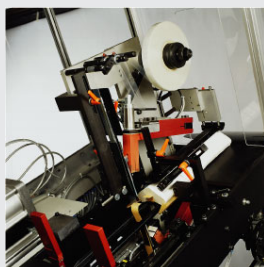
此Atlas SG-2020型可处理个别的堆叠及特大包堆叠,多谢它具有特别之进给及卡板排料装置而满足所有包装之要求。此捆扎程序兼容于所有Atlas之生产系统。



上料



带反压的模切



捆绑

Atlas SG-2020, 技术规格

条状堆块的尺寸

条状堆块的长度 最小/最大

350 / 1150 毫米

条状堆块的宽度 最小/最大

55 / 180 毫米

标签尺寸

预切标签尺寸 最小

50 x 50 毫米

模切尺寸 最大

145 x 175 毫米

其它

堆块高度 最小/最大

40 / 100 毫米

配工具压杆 (选项)

35 / 110 毫米

设备冲切次数 最大/分钟

6 - 8

设备控制和HMI

微处理器,触屏

电气连接

3×400伏, 中性线, 接地, 4.5千瓦

压缩空气包括30%的储备

6巴干燥空气 50立方米/小时

设备地面布局

3400 x 4500 千克

净重/毛重

2500 / 3300 kg