

# Facts Sheet



## Atlas AG-1120

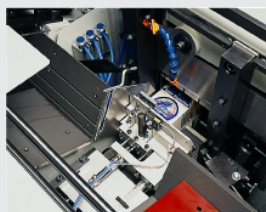
如同AG-1110, ATLAS1120基于DG-18.M反压冲切设备.两种系统处理的标签条堆的最大高度为125毫米.它保证了顶级的冲切精度而其它冲切设备和冲切方法做不到.归功于成熟配套的工艺,客户可以进行连续无故障的生产,获得稳定的高产.换句话说,该生产线能让你成为你的客户的可靠的合作伙伴.由于设备或刀具的不理想而导致的交货延误的时代一去不复返.

ATLAS-1120在冲切工序后用人工移除产品,或置于斜道上,或与其他生产相关的,定制的方案相连,比如纸板托盘包装.我们很愿意为你提供有关市场可能性的建议.

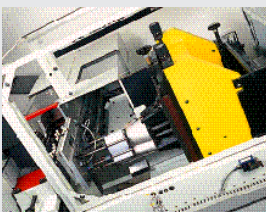
## Atlas AG-1120, Technical data



条状堆叠块进给



横切



带反压的模切

配备 LS- 工作台      配备 SE- 工作台

### 条状堆块的尺寸

条状堆块的长度 最小/最大.

350 / 1130 毫米      160 / 1130毫米

条状堆块的宽度 最小/最大

55 / 180 毫米

### 标签尺寸

预切标签尺寸 最小

55 x 55 毫米

预切标签尺寸理论最大

150 x 180 毫米

模切尺寸 最小

50 x 50 毫米

模切尺寸 最大

145 x 175 毫米

### 其它

堆块高度 最小/最大

45 / 110 毫米

配工具压杆 ( 选项 )

35 / 110 毫米

模切每边最小废边

2 毫米

中继废边裁切

3 - 50 毫米

废料裁切

3 - 50 毫米

余料裁切 ( 咬口 )

25 - 50 毫米

设备冲切次数 最大/分钟

8 - 10

设备控制和HMI

微处理器,触屏

电气连接

3x400伏, 中性线, 接地, 6.2千瓦

压缩空气包括30%的储备

6巴干燥空气 38立方米/小时

设备地面布局

3200 x 2700 千克

净重/毛重

1870 / 2750 kg